



TEST DE EVALUARE

Modulul II - Prelucrarea mecanică a elementelor din lemn masiv și a panourilor Domeniul : Fabricare produselor din lemn

Calificarea: Tâmplar universal

- Toate subiectele sunt obligatorii.
- Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 50 min.

I. Pentru fiecare din itemii de mai jos încercuiți litera corespunzătoare răspunsului corect20 puncte

1. Adâncimea de prelucrare la o trecere prin mașina de îndreptat este:

- a). 1-2 mm;
- b). 1,5-3 mm;
- c). 3-5 mm;
- d). 5-7 mm.

2. Șublerul se folosește pentru:

- a). verificarea perpendicularității dintre față și cant;
- b). verificarea grosimii materialelor rindeluite;
- c). verificarea lungimii piciorului de scaun;
- d). măsurarea rugozității.



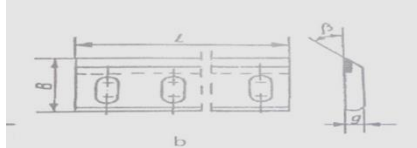
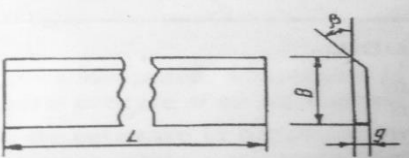
3. Rigla de ghidaj a mașinii de îndreptat este:

- a). sculă ;
- b). dispozitiv de securitate la mașina de îndreptat;
- c). instrument de verificare și control;
- d). dispozitiv de lucru la mașina de îndreptat.


4. La mașina de rindeluit la grosime putem executa următoarea operație:



- a). rindeluirea unei fețe plane;
- b). rindeluirea pe trei fețe cu profilarea canturilor;
- c). rindeluirea mai multor piese deodată pe fețe și canturi;
- d). frezarea canturilor în lambă și uluc;
- e). rindeluirea unui cant.

II. 1. Scrieți pe foaie asocierile corecte între cele două coloane A unde sunt reprezentate sculele de prelucrat și coloana B unde sunt indicate utilajele care utilizează sculele indicate în coloana A din tabelul de mai jos :.....20 puncte.




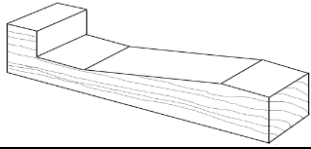

	A		B
1		a	Ferăstrău circular
2		b	Freza cu ax vertical –MNF10
3		c	Ferăstrău panglică
4		d	Mașina de rindeluit la grosime
5		e	Mașina de îndreptat

II. 2. Scrieți pe foaie asocierile corecte între cele două coloane A unde sunt reprezentate mașinile unelte și denumirea corectă ale acestor mașin din coloana B: 15puncte

	A		B
1		a	Ferăstrăul circular

2		b	Mașina de îndreptat
3		c	Ferăstrăul panglică
4		d	Mașina de rindeluit la grosime

II.3. Scrieți pe foaie asocierile corecte între cele două coloane A, unde sunt reprezentate instrumentele de măsurat și verificat și denumirea lor corectă din coloana B:.....25puncte

	A		B
1		a	dispozitiv pentru rindeluire înclinată
2		b	echer
3		c	ruletă
4		d	împingător
5		e	șubler

		f	Metru pliant
--	--	----------	---------------------

III. Citeste următoarele enunțuri și notează cu litera A dacă consideri enunțurile adevărate și litera F dacă consideri că enunțurile sunt false.....10 puncte.

1. **A . F.** La operația de îndreptare se realizează prima dată îndreptarea unui cant și apoi a unei fețe.
2. **A . F.** Operația de rindeluire la grosime nu se poate executa decât după ce s-a efectuat operația de îndreptare a unei fețe și a unui cant a semifabricatului.
3. **A . F.** Lungimea minimă a pieselor care se pot prelucra la mașina de rindeluit la grosime, depinde de distanța dintre rolele de avans.
4. **A . F.** Fața îndreptată și cantul îndreptat constituie baza de așezare pentru prelucrarea ulterioară a piesei pe grosimea și pe lățimea ei.
5. **A . F.** Prin operația de rindeluire la grosime nu se pot obține suprafețe plane și paralele cu suprafețele îndreptate.

Întocmit: Ing. Profesor Blendea Georgeta

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

- Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit prin barem.
- Se vor puncta orice formulări și modalități de rezolvare corectă a cerințelor, în acord cu ideile precizate în barem.

- Se acordă 10 puncte din oficiu.

SUBIECTUL I (20 de puncte)

1-b; 2-b; 3-b; 4-a, e;

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 5puncte.

SUBIECTUL II (60 de puncte)

II.1. 1-c; 2-a; 3-d; 4-e. 20 puncte

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 5puncte.

II.2. 1-d; 2-a; 3-b. 15 puncte

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 5puncte.

II.3. 1-b; 2-d; 3-e; 4-a; 5-c. 25 puncte

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 5puncte.

SUBIECTUL II (10 de puncte)

III. 1-F; 2-A; 3-A; 4-A; 5-F. 10 puncte